

29.13330.2011

**2.03.13-88**

**2011**

**29.13330.2011**

27 2002 . 184- «  
19 2008 . 858 «  
».

1 — - ( « ») «  
»

2 465 « »

3 ,

4 ( ) 27 2010 . 785 20 2011 .

5 ( ). 29.13330.2010

« »  
( ) « »  
— , ( )

		IV
1	.....	1
2	.....	2
3	.....	2
4	.....	2
5	.....	5
6	.....	10
7	.....	11
8	( ..... )	12
9	.....	14
10	.....	16
	(        )	17
	(        )	18
	(        )	
	.1.	
	.2	19
	.3.	26
	(        )	30
	(        )	33
	,	35
	(        )	37
	(        )	38
		62

7, 8, 10, 12, 22 30  
2009 . 384- « , ».  
« , »( ., - . .  
. . , ) « , »( . . . ).

		IV
1	.....	1
2	.....	2
3	.....	2
4	.....	2
5	.....	5
6	.....	10
7	.....	11
8	( ..... ) .....	12
9	.....	14
10	.....	16
	( ..... )	17
	( ..... )	18
	( ..... ) .1.	
	.....	19
	.2.2	
	.....	26
	.3.	
	.....	30
	( ..... )	33
	( ..... )	35
	( , ..... , )	37
	( ..... )	38
	.....	62

10	.....	16	
(	)	.....	17
(	)	.....	18
(	)	.1.	
		.....	19
		.2.	
		.....	26
		.3.	
		.....	30
(	)	.....	33
(	)	.....	35
(	,	,	
(	)	.....	37
(	)	....	38
		.....	62

**29.13330.2011**

**The floor**

---

**2011-05-20**

**1**

1.1

, , , , , , ,

1.2

30 2009 384- «  
» , :  
— 54.13330, 55.13330

31-06;

-

22 2008 123- «  
» [1]; — 50.13330  
[2];  
, — 51.13330 [3];  
— 2.10.03;  
, — 2.03.11; — 31-05 [4], [5], [7];  
— 2.11.02;  
— 56.13330.

1.3

,

,

,

1.4

,

3.04.01.

1.5

( ) , ,

**29.13330.2011**

**2**

,  
.  
—  
—  
1  
,  
.  
“ ”,  
( ),  
( )  
,

**3**

**4**

4.1

,  
;  
;  
;  
;  
;  
;  
;  
;

4.2

,  
( , ,  
, , )  
,

4.3

1.

4.4

—  
;  
—  
;  
—  
;

		1			
,	1	—	—	500	500
,	/	10	10	—	—
,	/	200	100 – 200	100	—
,	,	50	30 – 50	30	—
/	,	100	50–100	50	—
,	/	10–20	5–10	2–5	2
1	,		—	—	—
(	.		—	—	—

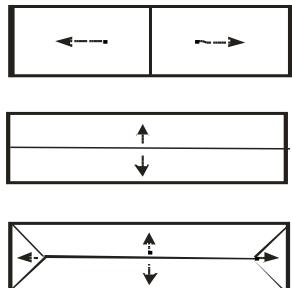
— : ( — 20 , )  
 — 100 .

- , )  
4.5 , .  
0,5 - 1 % - ( :  
1 - 2 % - );  
4.6 :  
0 % - ;  
0,5 % - ;  
.); 1,5 % - ( , ,  
6 % - .  
4.7 , —  
4.8 15 - 20  
4.9 , , , ,  
4.10 ,  
4.11 « »., , 2 , 5  
4.12 2 . , ( ),

4.13  
0,5 – 1 %.

4.14

- ( ) ;  
- ( ) - , , , ;



4.15

4.16

. .) :  
- 53 %;  
( , , 1500 ) - 2,3 ;  
W 500 ( , , 1500 ) - 500 ;  
- 15% ;  
- 90 %;  
- 1500 .

4.17

4.18

( ) ,  
- ,  
21—23 .

4.19

,  
2.11.02.

**5**

5.1

,

5.2 .  
2.

(  
)

45 .  
5.3 ( )  
28  
50 % .  
5.4 , ,  
120 .  
5.5 , , , ,  
1,2.  
5.6

14,5 .  
5.7 - ,  
,

, 20 .  
5.8 , , ,  
,

5.9 , , ,  
,

5.10 , , ,  
,

25 <sup>2</sup>  
(4-5)(5-6) .  
5.11

5

$1 \cdot 10^6 - 1 \cdot 10^9$  .  
5.12 <>,  
,

2

Таблица 2

Материал покрытия пола	Интенсивность механических воздействий на пол					
	Толщина покрытия, мм	Класс бетона или прочность материала покрытия, МПа	Толщина покрытия, мм	Класс бетона или прочность материала покрытия, МПа	Умеренная	Сильная
1. Бетонный	50*	B40**	30	B30	25	B22,5
мозаичный	Не допускается	30	40	25	30	20
поливинилцелестный	То же	30	40	20	30	20
литексовый						
кислотостойкий	38	40	25	30	20	20
асфальтобетон	38	50	—	40	—	—
стальебрибетон	40*	B35***	30	B25	25	B20
2. Цементно-песчаный раствор	Не допускается		Не допускается		30	20
3. Поливинилцелестиче- менико-опицкий со- став	То же		То же		20	—
4. Наливной состав на основе синтетических смол	38		38	4****	—	2—4
5. Ксилолит	38	40	38	20	—	—
6. Цементно-бетонные плиты	38	40	B30	30	B22,5	15
7. Мозаично-бетонные плиты	38	40	40	30	30	30
8. Керамические плитки	38	Не допускается		Не допускается	—	Б1,5
9. Керамические кисло- гоулорные плиты	38	50	—	30—35	—	15—20
10. Керамогранит	38	Не допускается		Не допускается	Более 8	—

\* Для бетонного пола с упрочненным верхним слоем 70 мм и не менее 120 мм при использовании бетонного покрытия и в качестве подстилающего слоя по грунту.

\*\* Для бетонного пола с упрочненным верхним слоем B22,5.

\*\*\* Не допускается ложение тележек на металлических панках.

\*\*\*\* При кокардингенте фибривого армирования по объему  $\mu_v > 0,003$  (выше 23,5 кг/м<sup>3</sup>).

**29.13330.2011**

	,		
$10^7$	.		$5 \cdot 10^4$
5.13	,	,	,
,	,	,	,
,	,	,	,
,	,	,	,
5.14	$\ll$	$\gg$	$\ll$
,	,	,	$5 \cdot 10^4 \quad 10^6$
,	,	,	,
5.15			$5 \cdot 10^4 \quad 10^7$
5.16	,	,	.
(	$\ll$	$\gg$	$0,4 / ^2)$
,	$0,2 / ^2)$	.	$\ll \quad \gg$
5.17			.
100	$100000 - 0,12 / ^2,$	$1000 - 0,06 / ^2,$	$10000 - 0,09 / ^2$
	.	.	$-50, 90$
			1000 10000
5.18		.	.
:	,	,	,
,	,	,	,
,	(	),	-2 ;
-	-	,	-
,	(	),	,
5.19	,	,	,
5.20	0,2 %	,	20 .
	:		
,	,	,	-2 ;
,	,	-	-1 .
5.21	,	,	.
5.22		10	10 .

$$5.23 \quad \begin{matrix} 3 \\ -0.3 \end{matrix} \quad . \quad \begin{matrix} 6 \\ -0,5 \end{matrix} \quad . \quad \begin{matrix} 1 \\ , \end{matrix}$$

5.24  
5.25

$$\alpha = \dots + \operatorname{tg} \alpha.$$

$$G \equiv \quad + F / (G \cos \alpha 9,81),$$

$$F = \quad , \quad ; \\ G = \quad , \quad 75 \quad .$$

$$\alpha+G = \frac{\operatorname{tg} \alpha + F}{(G \cos \alpha) 9,81},$$

5.26                    0,4                    0,6.

5.28 -

**6**

6.1

6.2

(        )

,      -      ,      :      ,      :

,

..... 0,3;

,      ,      ,

..... 0,5;

,      ,      ,

,      ,

..... 2,0.

(

-

,

)

6.3

,      :      ,

-

..... 10-15

..... 3-4

..... 2-3

..... 1,0

..... 0,8

30 ..... 30-35

..... 60

6.4

,

,

.

**7**

**7.1**

(4.4):

— , ; —  
; , —  
, , —  
;

**7.2**

, ,  
, ,  
, ,  
, , 200  
—

**7.3**

,  
,  
,  
,

**7.4**

:  
— ;  
—  
, , 1  
:  
— ;  
—

**7.5**

1,5 – 5 .

**29.13330.2011**

**7.6**

)

(

,

**7.7**

:

, - 0,5; , - 0,25, - 0,3; , - 2,0; - 1,5;  
,

, , , , , ; , , , , , , , , ,

**7.8**

)

(

)

(

,

**8**

(

)

**8.1**

,

:

;

;

;

;

**8.2**

-

,

,

,

:

- 20

,

-

- 40

,

(

)

8.3		,
	12,5	-
8.4	15	.
	15	-
8.5	20	.
	15	,
8.6	20	.
	140	.
8.7		-
		,
8.8	,	1,5
	( )	.
	28	0,6
7	50 %	.
8.9		20
8.10	,	52-101 [6].
	,	.
	( , . . )	,
25 - 30	,	.
8.11	,	,
8.12	,	.
	,	.
	5,	.
8.13	5	.
	( )	.
	,	:
	,	.
	,	.
	.....	4
	,	.
	,	.
	,	.
	.....	2

**29.13330.2011**

8.14 ,  
( ), - ,  
.

8.15 ,  
6 .

**9**

9.1 ( ;  
, ; ,  
;

9.2 ( ) ( , ,  
( )) ,  
22,5.

22,5 , , 7,5  
— , , 12,5  
— , , 15 —

9.3 , , ,  
,

9.4 , :  
..... 60  
, ..... 80  
..... 80  
..... 100

9.5 20 – 30 .  
9.6 40 — ( ) —

9.7

(

)

, :

, , , ..... 15

,

..... 10

..... 5

, , ,  
, , ,  
..... 2

9.8

9.9

, , ,  
,  
30-  
40 1/3 ,

, , 1,5.

400.

9.10

,

( ),

9.11

**29.13330.2011**

9.12

,

.

9.13

0,5

,

0,8

,

**10**

10.1

,

,

10.2

,

5

.

,

3.02.01.

10.3

:

;

,

;

—

7.7

10.4

:

0,8 ;

;

10.5

,

40

.

(                )

22	2008 .	123-	«
»			
27	2002 .	184-	«
30	2009 .	384-	«
	»		
		19	2008 .
			858 «
	»		
3.02.01-87	,		
2.10.03-84	,		
2.11.02-87			
2.03.11-85			
3.04.01-87			
23-02-2003			
51.13330.2011 «	23-03-2003		»
54.13330.2011 «	31-01-2003		»
55.13330.2011 «	31-02-2001		»
56.13330.2011 «	31-03-2001		»
31-05-2003			
31-06-2009			

**29.13330.2011**

(                )

:

: , ; : , ;

( ) : , , ;

, , ; , , ;

: , ; : , ;

: , ; : , ;

: , ; : , ;

: , ; : , ;

: , ; : , ;

: , ; : , ;

: , ; : , ;

: , ; : , ;

: , ; : , ;

: , ; : , ;

: , ; : , ;

: , ; : , ;

: , ; : , ;

: , ; : , ;

: , ; : , ;

: , ; : , ;

**Приложение В**

**Таблица В.1 – Выбор типа покрытия пола при производственных изменениях интенсивности воздействий (обязательное)**

№ п.п.	Покрытие	Градиентность движения, ст/сут, на 1 пологу движущия										Нагревание пола до температуры, °С
		Интенсивность движения			Транспортных средств на резиновом ходу			Волочение твердых предметов с острыми углами и ребрами, работающими с высокой интенсивностью			Масса* предметов, кг, подвешенных с высоты 1 м	Усиление давления от сосредоточенных нагрузок, Н/см <sup>2</sup>
		Более 500	Менее 500	Более 50	Более 30	Менее 30	Более 200	Менее 200	Более 100	Менее 100		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
1	Цементно-бетонные:											
	а) толщиной 25 мм, класса В22,5	Допускается	100	Не допускается	Допускается	Не допускается	Допускается	Не допускается	Допускается	Не допускается	Допускается	15
	б) толщиной 30 мм, класса В30	0	100	Не допускается	Допускается	Не допускается	Допускается	Не допускается	Допускается	Не допускается	Допускается	16
	в) толщиной 50 мм, класса В40	0	100	Допускается	Допускается	Допускается	Допускается	Допускается	Допускается	Допускается	Допускается	17
2	Стальнероботочные толщиной 40 мм, класса В30	0	500	0	0	0	0	0	0	0	0	100
3	Бетонные с утепленным верхним слоем толщиной 70 мм из бетона прочностью 30 МН, утепленные жгутом, корундом	0	500	0	0	0	0	0	0	0	0	100

*Продолжение таблицы В.1*

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
	кварцем	Допускается	500	Допускается	—	—	—	—	—	—	—	—	Допускается	15	15	100
	известняком	и	100	Не допускается	и	и	и	и	и	и	и	и	Не допускается	и	и	100
4	Асфальтобетонное:												Не допускается	и	и	100
	а) толщиной 25 мм	и	—	Не допускается	—	—	—	—	—	—	—	—	Не допускается	и	и	50
	б) толщиной 40 мм	и	50	Не допускается	Допускается	—	—	—	—	—	—	—	Не допускается	и	и	50
	в) толщиной 50 мм	и	50	То же	и	и	и	и	и	и	и	и	То же	и	и	50
5	Мозаично-бетонное (террацо):	и	—	Не допускается	—	—	—	—	—	—	—	—	Не допускается	и	и	100
	а) толщиной 20 мм, прочностью 20 МПа	и	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	Не допускается	и	и	100
	б) толщиной 25 мм, прочностью 30 МПа	и	60	Не допускается	Допускается	—	—	—	—	—	—	—	Не допускается	и	и	100
	в) толщиной 25 мм, прочностью 40 МПа	и	60	То же	и	и	и	и	и	и	и	и	То же	и	и	100

*Продолжение таблицы В.1*

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
6	Поливинилхлоридное-метиленбетонное: а) толщиной 20 мм, прочностью 20 МПа б) толщиной 20 мм, прочностью 30 МПа в) толщиной 30 мм, прочностью 40 МПа	—	Не допускается	—	Не допускается	—	Не допускается	2	1000	50						
7	Латексементно- бетонное: а) толщиной 20 мм, прочностью 20 МПа б) толщиной 20 мм, прочностью 30 МПа в) толщиной 30 мм, прочностью 40 МПа	—	Не допускается	—	Не допускается	—	Не допускается	2	1000	50						
8	Кислотостойкий бетон на жидком стекле с уплотненно- шей добавкой: а) толщиной 20 мм, прочностью 20 МПа б) толщиной 20 мм, прочностью 30 МПа в) толщиной 30 мм, прочностью 40 МПа	—	Не допускается	—	Не допускается	—	Не допускается	2	500	100						
														5	500	100
														10	500	100

*Продолжение таблицы В.1*

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	
9	Жаростойкий бетон на портландцементе с хромитом и зандеритом из шлака	Допускается	100	Не допускается	Допускается	Допускается	Допускается	Не допускается	Допускается	Допускается	Допускается	Допускается	Допускается	10	500	600	
10	Легкобетонное с латексцементным покрытием	—	—	—	—	—	—	Не допускается	2	200	50						
11	Известниково-керамитовое	—	—	—	—	—	—	То же	2	200	100						
12	Кварцевовое	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	3	200	50
13	Поливинилцеллюлозно-опилочное	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60	3	200	50
14	Эпоксидное или полиуретановое мастичное наливное (в том числе и антистатическое)	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	5	500	50
15	Полиэфирное мастичное наливное (в том числе и антистатическое)	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
16	Стальные плиты по прослойке из мелкозернистого бетона	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500	100	100
17	Чугунные дырчатые плиты по прослойке из мелкозернистого бетона	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
18	Чугунные плиты с опорными выступами по прослойке из песка	300	300	300	300	300	300	300	300	300	300	300	300	300	300	300	100

3 т на погону

*Продолжение таблицы В.1*

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
19	Горчевое на битумной мастике	Допускается	100		Допускается			Допускается		Не допускается	Не допускается		50	50	50	50
20	Цементно-бетонные плиты по прослойке из цементно-песчаного раствора	30	60	Не допускается	Допускается		Не допускается	Допускается	Не допускается	Не допускается	Не допускается		7	500	100	
21	Мозаично-бетонные плиты по прослойке из цементно-песчаного раствора	30	60	Не допускается	Допускается		Не допускается	Допускается	Не допускается	Не допускается	Не допускается		5	500	100	
22	Плиты из жаростойкого бетона на портландцементе с хромитом и заполнителем из шлака по прослойке из песка	30	100	То же	30	Допускается		Допускается	Не допускается	Допускается	Допускается		10	500	600	
23	Плиты из природного камня изверженных пород (гранита и т.д.) толщиной более 20 мм по прослойке из цементно-песчаного раствора	30	60	Не допускается	Допускается		То же	То же	Не допускается	Не допускается	Допускается		10	500	100	
24	Плиты из керамогранита: а) толщиной до 9 мм	Не допускается	—	Не допускается			Не допускается		То же	Не допускается	—		—	500	100	
	б) толщиной более 9 мм	Допускается	—	—	То же		То же	—	То же	То же	2	2	2	500	100	
25	Керамические плитки толщиной 10—13 мм	30	—	30	—		30	30	30	30	200	200	200	100	100	

*Продолжение таблицы В.1*

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
26	Керамические кислотоупорные плитки толщиной:															
	а) 15—20 мм	Допускается	—		Не допускается			Не допускается					Не допускается			
	б) 30—35 мм	не	60		Не допускается	Допускается		Не допускается					Не допускается	3	200	100
	в) 50 мм	не	60	Не допускается	Допускается		Не допускается	Допускается	Не допускается			Не допускается	5	200	100	
													Допускается			
27	Кислотоупорный кирпич плавилья	не	60	Не допускается	не		Допускается	Не допускается	Допускается			Не допускается	7	300	100	
28	Кислотоупорный кирпич на ребро	не	60	Не допускается	не		Допускается	не	Допускается			Допускается	7	300	100	
29	Долинатое (окраинное)	не	—	—	Не допускается		Не допускается		Не допускается					2	200 кг в	50
30	Паркетные доски и щиты	не	—	—	То же		То же	То же	То же			Не допускается		200 кг в	50	
31	Штучный и наборный паркет	не	—	—	не		не	не	не			То же	200 кг в	50		
32	Линолеум (в том числе антистатический)	Не допускается	Допускается	—	не		не	не	не			не	500	50		

**Окончание таблицы В.1**

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
33	Плитки поливинилхлоридные	Не допускается	—	—	Не допускается	—	—	Не допускается	—	Не допускается	—	Не допускается	—	Не допускается	—	50
34	Плиты резиновые, резинокордовые и резинокордобитумные	Допускается	60	Не допускается	Допускается	Не допускается	Допускается	Не допускается	Допускается	То же	То же	То же	То же	То же	10	50
35	Рулонное на основе синтетических волокон	Не допускается	—	—	Не допускается	—	—	Не допускается	—	—	—	—	—	—	—	50
36	Ламинат	То же	То же	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	50

\*Твердых (металлических, каменных) предметов, падающих на различные места пола (сборывание грузов с автомобилей, тележек, перекапывание деталей). При падении предметов на одно и то же место пола с высоты 1 м (у отверстий, установочных мест и пр.) массу, указанную в таблице, необходимо уменьшить в 2 раза, а при падении с высоты 0,5 м — увеличить в 1,5 раза.

**При мечани с** — Коэффициент С давления на пол металлических шин и круглых предметов определяют по формуле  $C = \frac{P}{b\sqrt{D}}$ ,

где  $P$  — наибольшее давление колеса или обода на пол, Н/м;

$D$  — диаметр колеса или обода, м;

$b$  — ширина шины колеса или обода, см.

**Габриэль Гильберт** – Выбор типа покрытия пола производственных помещений по интенсивности воздействий агрессивных сред

*Продолжение таблицы В.2*

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
6	Поливинилашаттис- ментно-бетонное	Малая	Малая	Боль- шая													
7	Латексементно- бетонное	Большая	у	Малая	Средняя	Средняя	у	у	у	у	у	у	у	у	у	у	у
8	Кислотостойкий бетон на эпоксидном стекле с уплотняющей добав- кой	Средняя	Большая	Большая	Боль- шая												
9	Жаростойкий бетон на портландцементе с хромитом и заполните- лем из шлака	Малая	у	Средняя	у	Средняя	у	Средняя	у	Средняя	у	Средняя	у	у	у	у	у
10	Легкобетонное с ли- тексцементным по- крытием	Большая	Малая	Малая	Средняя	у	Малая										
11	Известняково- керамзитовое	у	Большая	Средняя	Большая	у	у	у	у	у	у	у	у	у	у	у	у
12	Керамзитовое	Не до- пускается	Малая	Малая	Малая	Малая	Малая	Малая	Малая	Малая	Малая	Малая	Малая	Малая	Малая	Малая	Малая
13	Поливинилашаттис- ментно-оловянное	То же	у	у	у	у	у	у	у	у	у	у	у	у	у	у	у
14	Эпоксидное или поли- уретановое мастинос- тильное (в том числе антисстатическое)	Средняя	Средняя	Средняя	Средняя	Средняя	Средняя	Средняя	Средняя	Средняя	Средняя	Средняя	Средняя	Средняя	Средняя	Средняя	Средняя
15	Полизирирное мастич- ное наливное (в том числе антистатиче- ское)	у	у	у	у	у	у	у	у	у	у	у	у	у	у	у	у
16	Стальные панты по прослойке из мелко- зернистого бетона	Малая	Большая	Большая	Средняя	Большая	Малая										

*Продолжение таблицы В.2*

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
17	Чугунные дверчатые плиты по прослойке из мелкозернистого бетона	Большая	Большая	Средняя	Большая	Средняя	Малая	Не допускается	—	—	—	—	—	8(12 <sup>1</sup> )	Средняя		
18	Чугунные плиты с опорными выступами по прослойке из песка	Малая	Малая	Малая	Малая	Малая	Не допускается	—	—	—	—	—	—	—	—	Не допускается	
19	Горизонтальные плиты на битумной мастике	Не допускается	Большая	Не допускается	»	Не допускается	—	То же	—	—	—	—	—	—	—	То же	
20	Цементно-бетонные плиты по прослойке из цементно-песчаного раствора	Большая	»	Средняя	Большая	Средняя	Малая	»	—	—	—	—	—	—	—	Средняя	
21	Мозаично-бетонные плиты по прослойке из цементно-песчаного раствора	»	»	»	»	»	Малая	»	—	—	—	—	—	—	—	Средняя	
22	Плиты из жаростойкого бетона на портландцементе с хромом-том и заполнителем из шлака по прослойке из песка	Малая	Малая	Малая	Малая	Малая	Не допускается	»	—	—	—	—	—	—	—	Малая	
23	Плиты природного камня изверженных пород (гравия и т.д.) по прослойке из цементно-песчаного раствора	Большая	Большая	Средняя	Большая	Средняя	Большая	»	—	—	—	—	—	—	—	Малая	
24	Плиты из керамогранита	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
25	Керамические плитки	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
26	Керамические кислотоупорные плитки	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
27	Кислотоупорный кирпич плитки	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
28	То же, на ребро	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	

В зависимости от типа прослойки и материала расшивки швов

*Окончание таблицы В.2*

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
29	Досчатое (окрашенное)																
30	Паркетные доски и шиты																
31	Штучный и наборный паркет																Не допускается
32	Линолеум (в том числе антистатический)																
33	Плитки поливинилхло- ридные																
34	Плиты резиновые, резинокордовые и ре- зинокордогуттуневые	Большая	Малая	Малая	Средняя	Средняя	Большая										
35	Рулонное на основе химических волокон																
36	Ламинат																

\* При использовании в качестве заполнителей вместо песка и щебня дроби (чугунной, стальной) или порфира.

\*\* Возможны изменения цвета покрытия.

Таблица В.3 – Выбор типа покрытия пола производственных помещений по специальным требованиям

№ п.п.	Покрытие	Характеристика покрытия пола по специальным требованиям				Легкость очистки от производст- венных загрязнений				
		Беспыльность (пылеотделение)		Способность накапливать на поверхности заряды статиче- ского электриче- ства в сумме составной	Безыскровость при ударных воздействи- ях в сухом состоянии					
1	2 Цементно-бетонное	3 соответствия количественным пока- зателям по классам беспыльности	4 по визу- альной оценке	5 Электропроводность в сухом состоянии <sup>4</sup>	6 Условно электропро- водное <sup>2</sup>	7 Не накаплива- ет	8 Безыскровое <sup>1</sup>	9 Практически не очище- мос	10 Трудночи- шаемое	11 Среднеочи- шаемое
2	Сталефибробетонное	То же	»	»	То же	То же	Искрящее	Трудночи- шаемое	Среднеочи- шаемое	Среднеочи- шаемое
3	Бетонное с упрочнен- ным верхним слоем, упрочненное: железом, корундом или кварцем	»	»	Малое	»	»	»	То же	То же	То же
4	Асфальтобетонное	»	»	Среднее	»	»	Безыскровое <sup>1</sup>	»	»	»
5	Мозаично-бетонное (терраццо)	»	»	»	Неслектропроводное	»	Безыскровое <sup>1</sup>	»	»	Трудночи- шаемое
6	Поливинилцеллита- ментно-бетонное	»	»	Малое	Условно электропро- водное <sup>2</sup>	»	»	»	»	Среднеочи- шаемое
7	Латексцементно- бетонное	»	»	»	То же	»	»	»	»	»
8	Кислотостойкий бетон на жидком стекле с уплотнющей добав- кой	»	»	Среднее	Электропроводное	»	Искрящее	»	»	»
9	Жаростойкий бетон на портландцементе с хро- митом и заполнителем из шлака	»	»	»	»	»	»	Трудночи- шаемое	Трудночи- шаемое	Трудночи- шаемое
10	Легкобетонное с ли- гокрементным покры- тием	»	»	Малое	Условно электропро- водное <sup>2</sup>	»	Безыскровое <sup>1</sup>	Среднеочи- шаемое	Среднеочи- шаемое	Среднеочи- шаемое
11	Известняково- керамзитовое	»	»	Среднее	То же	»	Безыскровое	Практически нерушимое	Трудночи- шаемое	Трудночи- шаемое

*Продолжение таблицы В.3*

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
12	Керамитовые	»				»	»	»	Трудноочищаемое	»
13	Поливинилэтиленовые-описочные	Не соответствует		Среднее		Электропроводное	»	»	Трудноочищаемое	»
14	Эпоксидное или полирезиновое мастичное наливное	Не соответствует	Беспыльное	Незелектропроводное	Накапливает	Безыскровое	»	»	Легкоочищаемое	»
15	Стальные плиты по прокатке из мелкозернистого бетона	Соответствует	»	»	Незелектропроводное (антистатическое)	Не накапливает	»	»	Легкоочищаемое	»
16	Чугунные дверчатые плиты по прокатке из мелкозернистого бетона	То же	»	»	Электропроводное	То же	Истрящее	»	Трудноочищаемое	Среднеочищаемое
17	Чугунные плиты с опорными выступами по прокатке из песка	»	»	»	»	»	»	»	Трудноочищаемое	»
18	Горячевое на бытумной мастике	»	»	Незелектропроводное	»	Безыскровое	»	»	Практически неочищаемое	Практически неочищаемое
19	Цементно-бетонные плиты по прослойке из цементно-песчаного раствора	»	»	Условно электропроводное <sup>2</sup>	»	Безыскровое <sup>1</sup>	»	»	Трудноочищаемое	Трудноочищаемое
20	Мозаично-бетонные плиты по прослойке из цементно-песчаного раствора	»	Малое	»	То же	»	Безыскровое	»	Среднеочищаемое	»
21	Плиты из жаростойкого бетона на портландцементе с хромитом и заполнителем из шлака по прокатке из песка	»	Среднее	»	»	Истрящее	»	»	Трудноочищаемое	»
22	Плиты природного камня изверженных пород (гравия и т.д.) по прокатке из цементно-песчаного раствора	»	Малое	Электропроводное	Накапливает	»	Легкоочищаемое	»	Среднеочищаемое	»
23	Плиты из керамогранита	»	Беспыльное	Условно электропроводное <sup>2</sup>	»	Не накапливает	»	»	Легкоочищаемое	»
24	Керамические плитки	»	Малое	»	То же	»	»	»	Среднеочищаемое	»
25	Керамические каслотогупорные плитки	»	»	»	»	»	»	»	»	»
26	Кислотоупорный кирпич плавления	»	»	»	»	»	»	»	»	»

**Окончание таблицы В.3**

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
27	Кислотупорный кирпич на рефро	Не соответствует		Малое	Условно электропроводное <sup>2</sup>	Не накаливает	Искрает	Легкоизгораемое	Среднеизгораемое	
28	Доломат (окрашенное)	То же		»	Незлектропроводное <sup>4</sup>	То же	Беззарядное	»	»	
29	Паркетные доски и панели	»		»		»	»	»	»	
30	Штучный и наборный паркет	»		»		»	»	»	»	
31	Линолеум	Не соответствует	Соответствует	Бесшарное	Незлектропроводное	Накаливает	»	»	Легкоизгораемое	
	Линолеум антистатический	Соответствует	Соответствует	»	То же, антистатическое	Не накаливает	»	»	»	
32	Плиты поливинилхлоридные	Не соответствует	Соответствует	»	Незлектропроводное	Накаливает	»	»	»	
33	Плиты резиновые, резинокордовые и резинокордитумные	Не соответствует		Малое	Незлектропроводное <sup>5</sup>	Не накаливает <sup>3</sup>		Среднеизгораемое	Среднеизгораемое	
34	Рулонное из основе химических волокон	То же		Среднее	Незлектропроводное (антистатическое)	Накаливает	»	»	Трудноизгораемое	
35	Ламинат	Не соответствует	Соответствует	Бесшарное	То же	»	»	Легкоизгораемое	»	

<sup>1</sup> В случае применения бесшаровых наполнителей (заполнителей) и песка.<sup>2</sup> Приобретает способность проводить электрический ток при увлажнении.<sup>3</sup> Является исключением при использовании маслонитястых (паркетобордовых) наполнителей.<sup>4</sup> Электропроводное — удельное поверхностное электросопротивление менее  $10^6$  —  $10^9$  Ом, антистатическое —  $10^6$  —  $10^9$  Ом, неэлектропроводное — более  $10^9$  Ом.<sup>5</sup> При применении при изготовлении плит электропроводной или антистатической резины.

**Приложение Г**  
**(обязательное)**

**Тип прослойки в полах**

Материал прослойки	Рекомендации покрытия пола	Рекомендуемая толщина прокладки, мм	Полы и растворы на основе минеральных материалов из эмульсий	Предельно допускаемая интенсивность воздействия на пол жидкостей			Нагрев пола до температуры, °С
				интенсивность животного происхождения	концентрация, %, не более	шланговой	
Цементно-песчаный раствор	Плиты бетонные, мозаично-бетонные	10–15	Большая	Большая	Малая	—	Не допускается
Цементно-песчаный раствор с добавкой латекса	Плиты бетонные, мозаично-бетонные, из природного камня	10–15	Малая	Средняя	0 <sup>1</sup> 10	Малая	Средняя
Цементный клей	Плиты из природного камня, плитки керамические, керамогранитные и каменные литье	2–3	—	—	0 <sup>1</sup> 10	8 <sup>2</sup>	100
На жижком стекле с уплотнющей добавкой	Плитки керамические, кислотупорные, кирпич кислотупорный	10–12	—	Большая	100	Большая	—
На основе синтетических смол (реактопластов)	Плитки керамические, кислотупорные, каменные литье, керамогранитные	2–4	—	Средняя	8 <sup>3</sup> 30	15	Средняя
	Штучный паркет, линолеум, линолиум	Не более 1	—	Не допускается	—	—	Не допускается

**Окончание приложения Г**

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
Герметичная битумная мастика	Термовая панелька	2—3	Большая	Не допускается	Не допускается	Малая	Большая	Большая	8	Средняя	70
Мелкозернистый бетон класса не ниже В30	Стальные и чугунные плиты	30—36	—	Большая	Большая	Малая	Малая	—	8	Малая	100
Песок	Плиты из жаростойкого бетона, чугунные плиты	220	Малая	Малая	Малая	Малая	Малая	—	—	—	1000—1400 <sup>4</sup>
		150	100	60	60	60	60	—	—	—	600—1000 <sup>4</sup>
				150	150	150	150	—	—	—	200—600 <sup>4</sup>
Теплоизоляционные материалы (каменноугольные шлаки, молотые отходы из кирпича и другие жаростойкие материалы с плотностью в уплотненном состоянии 1—1,2 г/м <sup>3</sup> )	Плиты из жаростойкого бетона, чугунные плиты	100	70	70	70	70	70	70	70	70	Менее 200 <sup>4</sup>
				60	60	60	60	—	—	—	1000—1400 <sup>4</sup>
					60	60	60	60	—	—	600—1000 <sup>4</sup>
						60	60	60	60	60	200—600 <sup>4</sup>
							60	60	60	60	Менее 200 <sup>4</sup>

<sup>5</sup> При заполнении швов полимерными мастиками  $\frac{5}{20}$  %.<sup>2</sup> При заполнении швов полимерными мастиками 15 %.<sup>3</sup> Для окисляющих сред не более 5 %.<sup>4</sup> При установке на пол горячих предметов, деталей, проливах расплавленного металла и т.д., нагреве воздуха на уровне пола.**П р и м е ч а н и я**

1 Над чертой указаны: золотая, серная, соляная, фосфорная, хлорноватистая, хромовая, уксусная, под чертой — масляная, молочная, муравьинная, плавленая кислоты.

2 Температура пола условно считается температурой воздуха на уровне пола или температура горячих предметов при контакте с полом.

3 Приведенный в таблице тип профилей может быть применен при возведении, не превышающих ограничений, установленных в таблице.

( )

, ,

1.	,	,
	,	,
	,	,
	,	,
	,	20
2.	,	,
	,	,
	,	20
3.	,	2-4
	-	1
	,	1
	( , , ,	,
	,	,
	.	)
4.	,	,
	,	,
	,	,
	,	,
	,	,
5.	-	
6.	,	,
	,	,
	,	,
	,	,
	,	,
	,	,
7 .	,	1
	,	1
7 .	,	
	20	,
	,	1
	,	-
	,	« »

8.	- - 1 1
,	
,	
9.	
10.	( , - , ),
1	15.
1 2	500 / 1 , .2.

(                  )

		1
- - -	,	,
-	,	,
1	,	

( )

**.1**

.1.1

, ( ), , .),

.1.2 ,

- , - , ,

.1.3

, 100 .  
.1.4 52-101 [6] 20 .

.1.5

, , 5 18 ,  
400, 500 500 52-101 [6].

.1.6

, 0,1.

, , 100  
200 .  
.1.7

[9].

.1.8

52-104 [9]  $\mu_f$   $\mu_{fv} = 0,0025.$

.1.9

, , ,

.1.10

:

)  
 ,  
 ,  
 . 6l,      l -  
 . 2.4.  
 :  
 r - 6l ( )  
 );  
 /b      2,  
 a , , b , , f b .  
 ( .4);  
 ,  
 = 12,2l ;  
 ,  
 = 12,2l ;  
 ,  
 = 12,2l ;  
 ;  
 ,  
 :  
 /b      1      2,  
 r - 2l;  
 0,6l,      b < ;  
 r < 2l ( );  
 )  
 ( .1, .2) -  
 :  
 ,  
 ;  
 ;  
 ,  
 6l.  
 .1.11 , b - r  
 :  
 = a + 2h\_I; ( .1)  
 b = b + 2h\_I; ( .2)  
 r = r + 2h\_I, ( .3)  
 b -  
 ;  
 , b = 0,1l;  
 h\_I - , ;  
 r - , ;  
 :  
 ( /b - 2)  
 $r = \sqrt{\frac{ab}{f}} = 0,564\sqrt{ab};$  ( .4)

$$\begin{aligned}
 & r \\
 & r = \sqrt{\frac{P_p}{fp_a}}, \quad ( .5) \\
 & P_p - , \quad , \quad .1.12; \\
 & - , \quad ; \\
 & 15 \quad ; \\
 & r = 0,1l, \quad . \\
 & \quad , \\
 & \quad = ; b = b; r = r. \\
 & 2(h + \\
 & + h_I), \quad . \\
 & .1.12 \quad , \quad , \\
 & = KK_d f, \quad ( .6) \\
 & K - , \quad ; \\
 & , \quad : \\
 & = 1,8; \quad = 1,2; \\
 & K_d - , \quad : 1,2 - \\
 & ; 1,4 - \\
 & ; 1,6 - \\
 & ; 2,0 - \\
 & ; \\
 & f - , \quad 1,2. \\
 & .2 \\
 & .2.1 \\
 & .2.1.1 \\
 & , \\
 & , \\
 & .1.12. \\
 & .2.1.2 \\
 & : \\
 & \quad ( \\
 & \quad );
 \end{aligned}$$

(  
,  
.).

(  
 $\mu_{fv} < \mu_{min}$ ;       $\mu_{fv} -$   
 $\mu_{min} =$   
,      52-104 [9],  
,  
;  
52-104[9].

.2.1.3

.2.1.4

$< M_{ult}$ ,      (.7)  
—  
,      . / ,      . 2.1.5;  
 $M_{ult} =$   
,      . 2.6.  
.2.1.5       $d_s$ ,      . / ,

$$M = c_{\max} k, \quad (.8)$$

$c_{\max} =$

$k =$

$$X - Y = + \sum_{i=1}^{n_i} i; \quad (.9)$$

,  
:  
,

$$\begin{aligned} & , & , & , \\ & , & , & , \\ & : & : & : \\ & ( & ( & ( \\ & -1,2; & -1,5; & -1,2; \\ & , & , & , \\ & : & : & : \\ & ( & ( & ( \\ & -0,45; & -0,75; & -0,9; \end{aligned}$$

— ,  
 , , , . 2.2.1;  
 $i =$  ,  
 ,

$K_4 -$  , , , .1  
 $y_i / l$ ,  $x_i - y_i$  — ,  
 , , , 0;  
 $i =$  ( , , ), . 2.3.8.  
 —  
 100

**.2.2**

.2.2.1 , , · / , ,  
 ,  
 , ( . . 1.10 ),

= 1 , ( .11)

— , , . 1.12;  
 , ( . . 1.10 — . 1.11),

: 1,05 —  $f$ ,

; 1,2 — .2 ;  
 $K_1 -$  , , :  $\mathcal{A} / l =$  ;  
 $b / l =$  , , (  $\int b$  ),  
 $b -$   
 . 1.6;  $l -$   
 . 2.4.

— , , ,  
 1,05.  
 .2.2.2 , , · / , ,  
 ,  
 , ( . . 1.11, . 1.12),

=  $K_3$  , ( .12)

$K_3 -$  , , .3  $r / l =$  ;  
 — , , ,

.2.2.3 , , · / , . 2.2.1.

,  
 $h \mathbb{H}$  , ( , ,

- ,
- ( . . . 1.10 ) ),  
 $= K_2$  , ( .13)
- $K_2 -$  , .4  
 $h^4/l; -$  , , ,  $r/l =$   
. 2.2.1.
- .2.3
- .2.3.1  
( . . . 1.10 ) , , ,
- ( . . . 9).
- .2.3.2  
 $x_i/l \quad P_i$  ,  $0 \quad 0Y$   
 $i/l.$  ,  
 $x_i/l > 8 \quad y_i/l > 6,$
- .2.3.3
- ,  
 $0$  ( , , ,  
 $= Y = 0),$
- ( . . . .1, .2). , ,
- .2.3.4 , , ,  
 $0$  , , ,  
, , ,  
.1 .2,  
.5.
- .2.3.5  
 $0Y$  , ( . . . 2.3.6), ,
- .2.3.6  
( . . . , , , ).  
 $0,3-0,5$
- ( . . . .2). , , ,  
, , ,  
 $0,5l$
- .2.3.7  
 $0Y,$  , , ,
- .2.3.8 , , ,  
( . . .

$$\begin{aligned} & .1 ) \quad ( . . . . . , .1 , .2 , .2 ), \quad .1 ) \quad 0Y \quad , \\ & \quad 0Y \\ & 0,6l ( . . . . . , .2 , .2 ) \\ & r, r ( . . . . 1.11). \end{aligned}$$

.2.3.8 , , ,

$$\frac{P_i}{P_{i_1}},$$

$$P_i = \frac{f_i}{F} P_p, \quad ( .14)$$

$$\begin{aligned} & f_i - ; \\ & F - , ; \\ & - .2.4 , , l, , \end{aligned}$$

$$l = \sqrt[4]{\frac{B}{K_s}}, \quad ( .15)$$

$$\begin{aligned} & K_s - , / ^3, \\ & 2.9; \\ & - , \cdot / , .2.5. \\ & .2.5 , \cdot / , \\ & : \\ & , \end{aligned}$$

$$= (0.85 \cdot b h^3) / 12, \quad ( .16)$$

$$\begin{aligned} & E_b - , , , \\ & [6]; \\ & h - ( ) . \end{aligned} \quad 52-101$$

$$\begin{aligned} & [6]. \\ & M_{ult}, \cdot / , \\ & : \end{aligned}$$

$$M_{ult} = R_{bt} \frac{h^2}{3,5}; \quad ( .17)$$

$$M_{ult} = R_{fbt} \frac{h^2}{3,5}; \quad ( .18)$$

$$M_{ult} = A_s R_s \left( h_0 - \frac{x}{2} \right), \quad ( .19)$$

$$\begin{aligned}
R_{bt} &= , , \\
R_{fbt} &= , , \\
R_s^s &= ; \\
52-101 [6]; & \\
h_0 &= ( ) \\
&= h - a - d_s / 2, \quad ( .20)
\end{aligned}$$

$$\begin{aligned}
h &= ; \\
- & \\
&= \frac{R_s A_s}{R_b}, \quad ( .21)
\end{aligned}$$

$$\begin{aligned}
R_b &= , \\
52-101; & \\
d_s &= ; \\
- & \\
&= .2.7
\end{aligned}$$

$$\begin{aligned}
a_{crc} &\leq a_{crcI}, \quad ( .22) \\
crc &= , \\
52-104 [9]; & \\
crc,l &= , ; \\
0,3 &= ; \\
0,4 &= . \\
\textbf{.2.9} & \\
.2.9.1 & \\
& , \\
.2.9.2 & \\
.6 & \\
& .7 - \\
\textbf{.2.9.3} & \\
50-101 [6], & \\
K_s, , / ^3, & \\
.2.9.4 & \\
& , K_{se}, / ^3,
\end{aligned}$$

**29.13330.2011**

$$K_{se} = \frac{K_{s1} + K_{s2}r_2 + K_{s3}r_3}{1+r_2+r_3}, \quad ( .23)$$

$$r_2 = \frac{t_2[1,6D_r - (t_1 + 0,5t_2)]}{t_1(1,6D_r - 0,5t_1)}; \quad ( .24)$$

$$r_3 = \frac{0,5[1,6D_r - (t_1 + t_2)]^2}{t_1(1,6D_r - 0,5t_1)}; \quad ( .25)$$

$$K_{s1}, K_{s2}, K_{s3} = \quad \quad \quad / \quad ^3, \\ ( \quad \quad \quad ),$$

$$t_1, t_2 = \quad \quad \quad .6 \quad .7; \\ D_r = \quad \quad \quad , \quad ; \\ \quad \quad \quad , \quad ,$$

$$D_r = 1,13\sqrt{\frac{p}{l^2}}, \quad ( .26)$$

$$p = 0,6 \frac{l^2}{l^2}; \quad ( .27) \\ l = \quad \quad \quad , \quad \quad \quad .2.4. \\ \quad \quad \quad , \quad \quad \quad t_2 \quad \quad \quad 1. \\ \quad \quad \quad , \quad \quad \quad , \quad \quad \quad t_2 \quad \quad \quad 2$$

$$.2.9.5 \quad \quad \quad ,$$

$$( \quad \quad \quad t_{red} \\ K_{sr}) \quad \quad \quad , \\ \vdots \\ t_{red} = \sum_{i=1}^n t_i; \quad ( .28)$$

$$K_{sr} = \frac{\sum_{i=1}^n K_{si} t_i}{\sum_{i=1}^n t_i}, \quad ( .29)$$

$$t_i, K_{si} = \quad \quad \quad , \quad \quad \quad / \quad ^3, \\ ( \quad \quad \quad .6 \quad .7). \quad \quad \quad ( \quad \quad \quad )$$

$$.2.9.6 \quad \quad \quad > 0,7 \\ \quad \quad \quad 2 \quad \quad \quad .6.$$

.2.9.7

( . .), ,

$$K_s = \frac{0}{t_0(1-v_0^2)}, \quad ( .30)$$

$t_0 -$  ;

$v_0 -$  , , ;

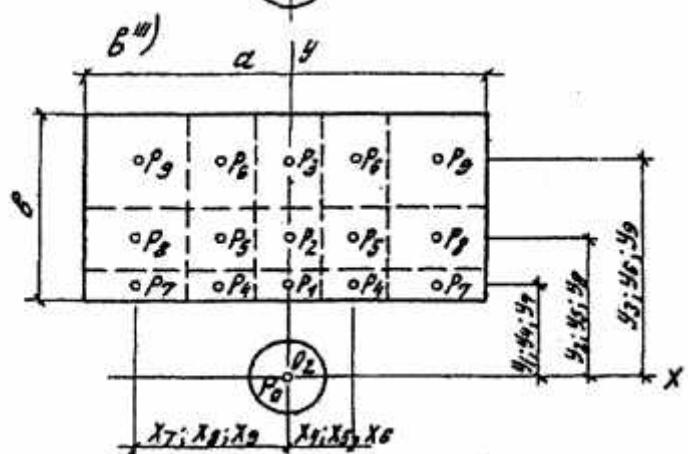
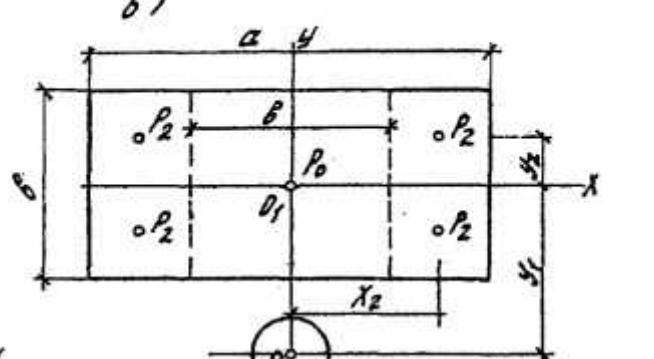
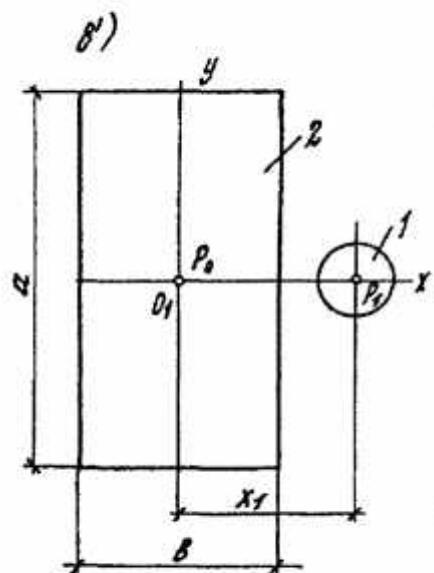
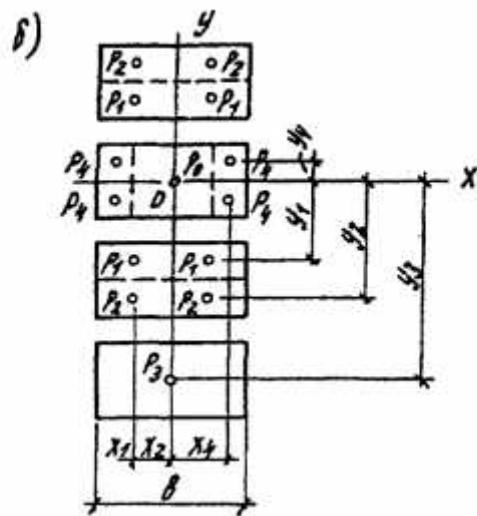
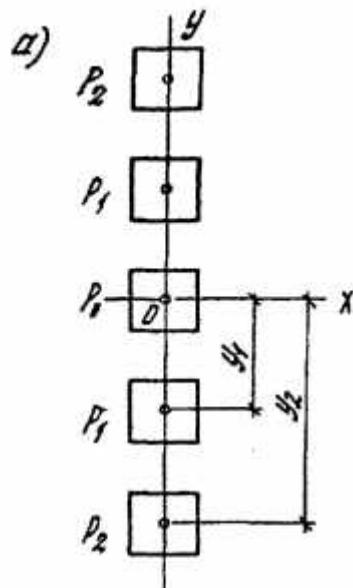
$0 -$  , ;

:

$v_0 = 0,1 -$  ;

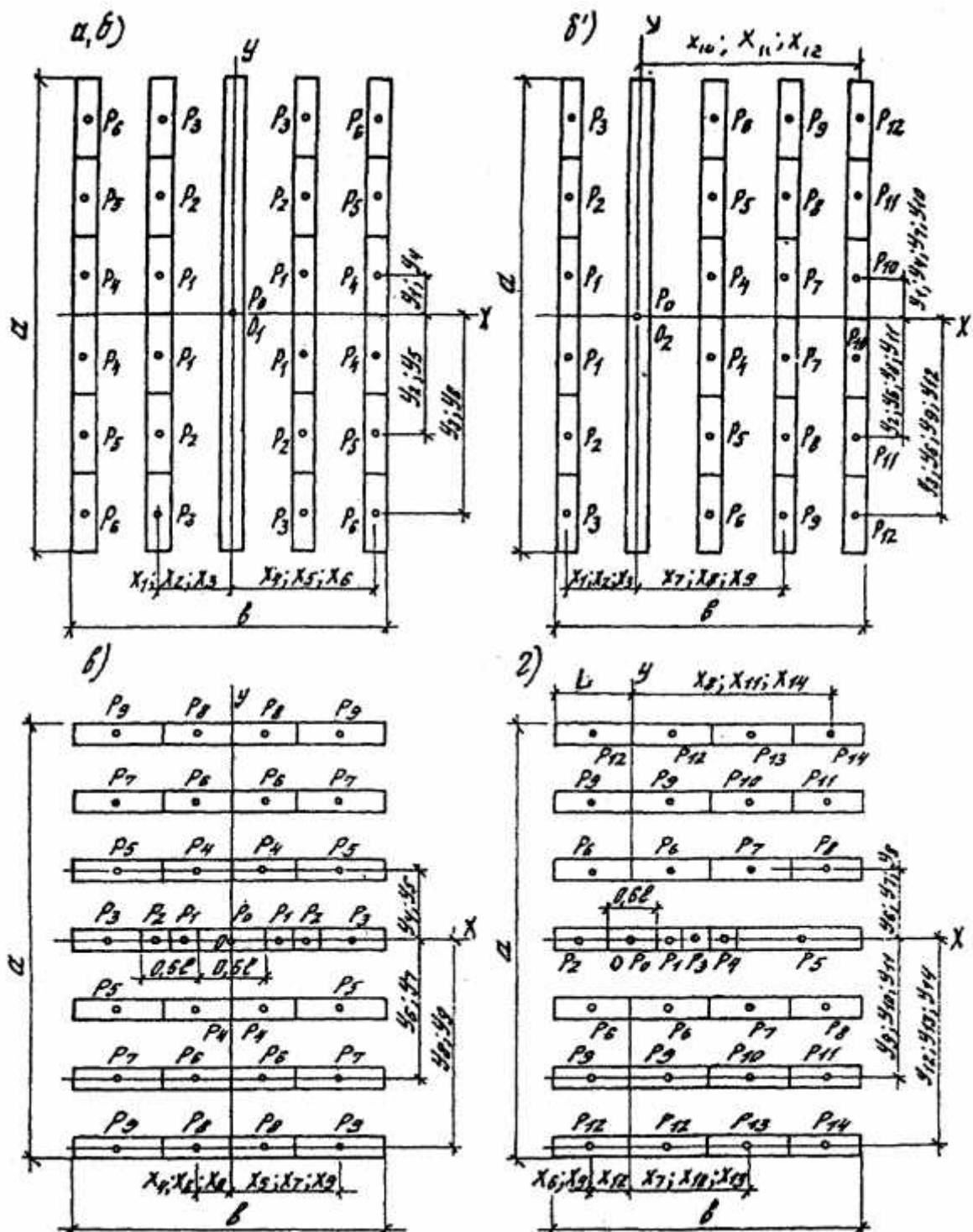
$\sigma = 0,003 -$  . . , , —

.



$b \leq 4,4l$ ; ( ; ; " ) -  
; 1 -

; 2 -



, — , , , — , ; — , , .) (  $b \leq 4,4l; l > b;$  ,  $b > 4,4l; l > b$  , ,

.2 —  
0,













.2

2,0	80,6	78,1	73,5	69,5	66,0	62,9	60,0
2,2	76,7	74,3	69,8	65,9	62,5	59,4	56,6
2,4	73,1	70,7	66,4	62,6	59,3	56,2	53,5
2,6	69,7	67,4	63,2	59,6	56,3	53,3	50,6
2,8	66,6	64,4	60,3	56,8	53,5	50,6	47,9
3,0	63,7	61,5	57,6	54,1	50,9	48,1	45,4
3,2	61,0	58,9	55,1	51,6	48,5	45,7	43,2
3,4	58,5	56,4	52,7	49,3	46,3	43,6	41,1
3,6	56,1	54,1	50,5	47,2	44,3	41,6	39,1
3,8	53,9	51,9	48,4	45,3	42,4	39,8	37,3
4,0	51,9	50,0	46,6	43,5	40,7	38,1	35,7
4,2	49,9	48,1	44,8	41,7	39,0	36,5	34,2
4,4	48,0	46,3	43,1	40,1	37,4	35,0	32,7
4,6	46,3	44,6	41,5	38,6	36,0	33,6	31,4
4,8	44,7	43,0	40,0	37,2	34,7	32,4	30,2
5,0	43,2	41,5	38,6	35,9	33,5	31,2	29,0
5,2	41,8	40,2	37,3	34,7	32,3	30,0	27,9
5,4	40,4	38,9	36,1	33,5	31,1	28,9	26,9
5,6	39,1	37,6	34,9	32,4	30,1	27,9	25,9
5,8	37,9	36,4	33,8	31,3	29,1	26,9	24,9
6,0	36,7	35,3	32,7	30,3	28,1	26,0	24,1
6,5	34,0	32,7	30,2	28,0	26,0	24,0	22,1
7,0	31,7	30,5	28,2	26,1	24,1	22,3	20,5
7,5	29,7	28,5	26,4	24,4	22,5	20,8	19,15
8,0	27,8	26,7	24,7	22,9	21,1	19,5	17,95
9,0	24,7	23,7	21,9	20,3	18,77	17,31	15,93
10,0	22,2	21,3	19,73	18,27	16,88	15,56	14,32
11,0	20,2	19,39	17,94	16,59	15,33	14,13	13,01
12,2	18,18	17,48	16,16	14,95	13,81	12,73	11,72

.2

	K <sub>1</sub>						
	1,2	1,4	1,6	1,8	2,0	2,2	2,4
1,2	76,9	—	—	—	—	—	—
1,4	72,1	69,3	—	—	—	—	—
1,6	67,7	64,9	62,3	—	—	—	—
1,8	63,7	60,9	58,4	56,1	—	—	—
2,0	60,0	57,3	54,9	52,6	50,4	—	—
2,2	56,6	54,0	51,6	49,3	47,2	45,2	—
2,4	53,5	50,9	48,5	46,3	44,3	42,3	40,4
2,6	50,6	48,1	45,7	43,5	41,5	39,6	37,8
2,8	47,9	45,4	43,2	41,0	39,0	37,1	35,4
3,0	45,4	43,0	40,8	38,7	36,7	34,9	33,2
3,2	43,2	40,8	38,6	36,6	34,7	32,9	31,2
3,4	41,1	38,8	36,6	34,6	32,8	31,0	29,4
3,6	39,1	36,9	34,8	32,8	31,0	29,2	27,6
3,8	37,3	35,1	33,1	31,2	29,4	27,6	26,0
4,0	35,7	33,5	31,5	29,7	27,9	26,1	24,5
4,2	34,2	32,1	30,1	28,3	26,5	24,8	23,3
4,4	32,7	30,7	28,8	27,0	25,2	23,6	22,1
4,6	31,4	29,4	27,5	25,7	24,0	22,4	21,0
4,8	30,2	28,2	26,3	24,5	22,9	21,4	19,96
5,0	29,0	27,0	25,2	23,5	21,9	20,4	19,00





. 3 -

**K<sub>3</sub>**

	<b>K<sub>3</sub></b>		<b>K<sub>3</sub></b>		<b>K<sub>3</sub></b>		<b>K<sub>3</sub></b>
0,02	145,9	0,42	97,9	2,1	17,88	4,1	2,92
0,04	142,9	0,44	96,0	2,2	15,95	4,2	2,78
0,06	139,9	0,46	94,2	2,3	14,13	4,3	2,65
0,08	137,1	0,48	92,4	2,4	12,5	4,4	2,53
0,1	134,3	0,5	90,7	2,5	11,05	4,5	2,43
0,12	131,6	0,6	82,6	2,6	9,73	4,6	2,34
0,14	128,9	0,7	75,2	2,7	8,55	4,7	2,25
0,16	126,3	0,8	68,6	2,8	7,56	4,8	2,16
0,18	123,8	0,9	62,5	2,9	6,74	4,9	2,08
0,2	121,3	1,0	56,9	3,0	6,08	5,0	2,0
0,22	118,9	1,1	51,7	3,1	5,52	5,1	1,925
0,24	116,6	1,2	47,0	3,2	5,05	5,2	1,855
0,26	114,3	1,3	42,6	3,3	4,65	5,3	1,79
0,28	112,1	1,4	38,6	3,4	4,31	5,4	1,729
0,3	109,9	1,5	34,8	3,5	4,02	5,5	1,671
0,32	107,8	1,6	31,4	3,6	3,77	5,6	1,616
0,34	105,7	1,7	28,2	3,7	3,56	5,7	1,563
0,36	103,7	1,8	25,3	3,8	3,38	5,8	1,511
0,38	101,7	1,9	22,6	3,9	3,21	5,9	1,46
0,4	99,8	2,0	20,2	4,0	3,06	6,0	1,41
-							
<b>K<sub>3</sub></b>							
.							

. 4 -

**K<sub>2</sub>**

	<b>K<sub>2</sub></b> h'l						
	0,1	0,2	0,4	0,6	0,8	1	2
0,1	99	107	115	119	122	124	130
0,2	82	90	99	105	108	111	117
0,3	67	76	86	92	96	99	106
0,4	55	65	75	81	85	88	95
0,5	45	55	65	71	75	78	85
0,6	36	46	56	62	66	69	77
0,7	29	38	48	54	58	62	69
0,8	23	32	42	47	51	55	63
0,9	19	27	36	41	45	49	57
1,0	15	23	31	36	40	43	51
1,1	12	19	27	32	35	38	46
1,2	9	15	23	28	31	34	41
1,3	-	12	19	24	27	30	36
1,4	-	10	16	20	23	26	32
1,5	-	-	13	17	20	22	28
1,6	-	-	11	14	17	19	25
1,7	-	-	-	12	14	16	22
1,8	-	-	-	10	12	14	19
1,9	-	-	-	-	10	12	17
2,0	-	-	-	-	9	10	15
-							
<b>K<sub>2</sub></b>							
.							

.5 -

$b = 4,4l,$ $b > b$ $b > 4,4l,$ $b > b$ $0Y$		.1 .1 .1 .2 , .2 .2 , .2	1 1 2 1 2 – 3 1	
				( . L .8)

.6 -

			$K_s, \text{---} / \text{m}^3,$
		1	1
	0,5 , 50 %	<b>85</b>	<b>80</b>
	0,25 , 50 %	<b>70</b>	<b>65</b>
	0,1 , 75 %	<b>60</b>	<b>45</b>
	0,1 , 75 %	<b>50</b>	<b>35</b>
	0,05 , 50 %	<b>40</b>	<b>30</b>
	0,05 , 40 %	<b>75</b>	<b>55</b>
	0,05 , 40 %	<b>65</b>	<b>45</b>
1 0,3 – ; 0,5 – ; 1,5 – ; 2 – ; – , – ,			;
35 %.			, 0,5 – 0,7; > 0,7

.7 -

			$K_s,$ $/ \text{ }^3$
,	,	,	
,	:	,	
60			300
80			350
100			450
,	60	,	
, %			
2 : 85	3		270
70 85	3 7		210
60 70	7 10		180
50 60	10 12		160
	0,5 , 50 %		85
	0,25 , 50 %		70
	0,1 , 75 %		60
	2 , 80 %		70
	2 , 70 %		60

.8 -  $L$   $b($  .2, )

$b,$	$4,4l$	$4,5l$	$4,6l$	$4,8l$	$5l$	$5,5l$	$6l$	$6,5l$	$7l$
$L,$	$2,0l$	$1,84l$	$1,67l$	$1,52l$	$1,4l$	$1,26l$	$1,18l$	$1,13l$	$1,1l$

**29.13330.2011**

[1] 5.13130-2009

[2] 23-101-2000

[3] 23-103-2003

[4] 31-112-2004 - . 1

[5] 31-112-2004 - . 2

[6] 52-101-2003

[7] ,  
-

[8] << >>

[9] 52-104-2006

69+692.53.001.63(083.74)

: , , , , ,  
, , , , ( , , , )  
,

---

«            »

. (495) 930-64-69; (495) 930-96-11; (495) 930-09-14

**29.13330.2011**

**2.03.13-88**

---

60×84<sup>1</sup>/<sub>8</sub>.        100 .

---

«            »  
. , .18

---